

MasterFlow® 932 AN

(Прежнее название Concrecive 1450i)

Анкерный состав на чистой эпоксидной основе

ОПИСАНИЕ

MasterFlow® 932 AN – это двухкомпонентный анкерный состав на чистой эпоксидной основе для использования в бетоне с трещинами и без трещин в нормальных условиях, а также условиях сейсмической активности (сейсмическая категория С1). **MasterFlow 932 AN** предназначен для применения в наиболее тяжелых условиях в строительстве и соединении с использованием арматурных стержней, благодаря своей высокой несущей способности.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Применение для целей строительства в бетоне с трещинами и без трещин в сейсмических зонах (С1)
- Фасады
- Позднее выполняемые соединения арматурными стержнями
- Аварийные заграждения
- Металлоконструкции

ОСОБЕННОСТИ

- Фиксация рядом со свободными краями
- Прошел проверку на огнестойкость
- Универсальность
- Анкеровка без давления расширения
- Высокая несущая способность
- Увеличенное время перехода в гель/открытой выдержки

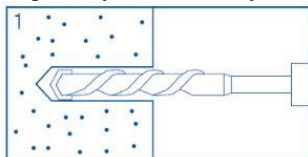
УПАКОВКА

MasterFlow 932 AN доступен в картридже объемом 400 мл с параллельными отсеками (12 картриджей в коробке).

ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

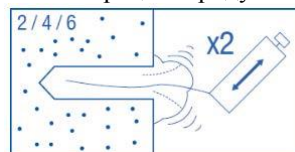
Перед началом установки необходимо убедиться, что работники снабжены соответствующими средствами индивидуальной защиты, бурильным молотком SDS, щеткой для очистки вентиляционного отверстия, качественным дозатором – ручным или силовым. Химическим картриджем со смесительной насадкой и удлинителем при необходимости.

1. При помощи бурильного молотка SDS в роторно-ударном режиме, со сверлом с твердосплавной пластиной на конце соответствующего размера, просверлить отверстие указанной глубины и диаметра.



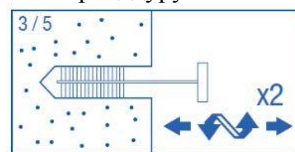
2. Вставить воздушную пикку до дна отверстия и нажать на спусковой крючок на 2 секунды. Сжатый воздух должен быть чистым – без воды и масла – и под давлением как минимум в 6 бар.

Дважды выполнить операцию продувки.

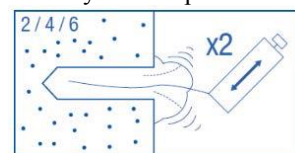


3. Выбрать щетку для чистки отверстия подходящего размера. Убедиться, что щетка правильного диаметра и в хорошем состоянии. Вставить щетку в отверстие до упора, используя в случае необходимости удлинитель для достижения дна отверстия, и вытянуть щетку вращательными движениями. Необходимо, чтобы стальные щетинки щетки плотно прилегали к боковым поверхностям просверленного отверстия.

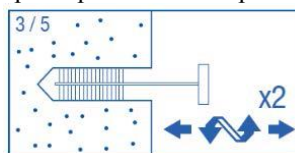
Дважды выполнить процедуру очистки.



4. Вставить воздушную пикку до дна отверстия и нажать на спусковой крючок на 2 секунды. Сжатый воздух должен быть чистым – без воды и масла – и под давлением как минимум в 6 бар.



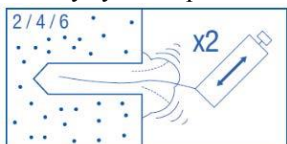
5. Выбрать щетку для чистки отверстия подходящего размера. Убедиться, что щетка правильного диаметра и в хорошем состоянии. Вставить щетку в отверстие до упора, используя в случае необходимости удлинитель для достижения дна отверстия, и вытянуть щетку вращательными движениями. Необходимо, чтобы стальные щетинки щетки плотно прилегали к боковым поверхностям просверленного отверстия.



MasterFlow® 932 AN

(Прежнее название Concrecive 1450i)

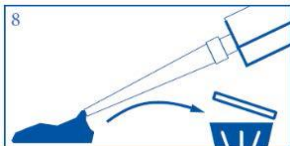
6. Вставить воздушную пикету до дна отверстия и нажать на спусковой крючок на 2 секунды. Сжатый воздух должен быть чистым – без воды и масла – и под давлением как минимуму в 6 бар.



7. Выбрать подходящую статическую смесительную насадку, при этом убедиться, чтобы присутствовали все необходимые смесительные элементы (**изменять смеситель запрещается**). Установить смесительную насадку на картридж. Убедиться, что дозатор находится в хорошем рабочем состоянии. Поместить картридж на дозатор.

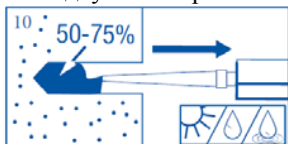
Примечание: Насадка QH состоит из двух секций. Одна секция содержит смесительные элементы, а другая является удлинителем. Присоединить удлинитель к смесительной секции, прижимая обе секции друг к другу, пока не почувствуется положительное зацепление.

8. Выдавить некоторое количество смолы до появления смеси однородного цвета. Теперь картридж готов к использованию.



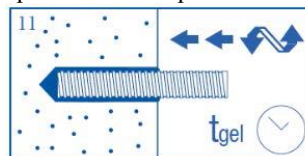
9. Присоединить трубку-удлинитель с затвором (при необходимости) к концу смесительной насадки с плотной посадкой. (Трубки-удлинители могут быть вдавлены в затворы и удерживаются на месте при помощи крупной внутренней резьбы).

10. Вставить смесительную насадку до дна отверстия. Выдавливать смолу, медленно вытаскивая насадку из отверстия. Убедиться в отсутствии воздушных пузырей во время извлечения насадки из отверстия. Вводить смолу, пока отверстие не заполнится примерно на 3/4, а затем вытащить насадку из отверстия.



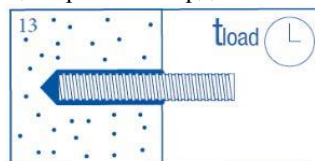
11. Выбрать стальной анкерный элемент, убедившись, что он не имеет следов масла или других загрязняющих веществ, и отметить требуемую глубину анкеровки.

Вставить стальной элемент в отверстие, выполняя возвратно-поступательные прокручивающие движения, чтобы обеспечить сплошное покрытие, до достижения дна отверстия. Избыток смолы равномерно удаляется из отверстия вокруг стального элемента, при этом не должно быть зазоров между анкерным элементом и стенкой просверленного отверстия.

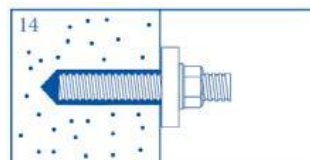


12. Очистить избыток смолы вокруг отверстия.

13. Не двигать анкер до истечения по меньшей мере минимального времени затвердевания. См. таблицу рабочего и нагрузочного времени, чтобы определить соответствующее время затвердевания.



14. Установите арматуру и затяните анкер, используя соответствующий момент.



Превышение момента затяжки анкера не допускается, поскольку это может негативно повлиять на эффективность.

Для получения подробной информации об использовании MASTERFLOW 932 AN, свяжитесь с техническим отделом BASF.



We create chemistry

MasterFlow® 932 AN

(Пржнее название Concreative 1450i)

РАБОЧЕЕ И НАГРУЗОЧНОЕ ВРЕМЯ

Температура картриджа со смолой	Рабочее время	Температура основания (подложки)	Время нагрузки
+10 до +15°C	20 мин	+5 до +10°C	24 ч
		+10 до +15°C	12 ч
+15 до +20°C	15 мин	+15 до +20°C	8 ч
+20 до +25°C	11 мин	+20 до +25°C	7 ч
+25 до +30°C	8 мин	+25 до +30°C	6 ч
+30 до +35°C	6 мин	+30 до +35°C	5 ч
+35 до +40°C	4 мин	+35 до +40°C	4 ч
+40°C	3 мин	+40°C	3 ч

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Свойство		Единица измерения	Значение	Стандарт на проведение испытаний
Плотность		г/см ³	1,5	ASTM D 1875 при +20°C / +72°F
Прочность при сжатии	24 часа	Н/мм ²	75	ASTM D 695 при +20°C / +72°F
	7 дней	Н/мм ²	95	
Прочность при растяжении	24 часа	Н/мм ²	18	ASTM D 638 при +20°C / +72°F
	7 дней	Н/мм ²	23	
Удлинение при разрушении	24 часа	%	6,6	ASTM D 638 при +20°C / +72°F
	7 дней		5,9	
Модуль упругости при растяжении	24 часа	ГН/м ²	5,7	ASTM D 638 при +20°C / +72°F
	7 дней	ГН/м ²	5,5	
Прочность при изгибе	24 часа	Н/мм ²	45	ASTM D 790 при +20°C / +72°F
Теплостойкость при изгибе	7 дней	°C	49	ASTM D 648 при +20°C / +72°F
Летучие органические соединения (VOC)		г/л	4,5	ASTM D 2369



We create chemistry

MasterFlow® 932 AN

(Прежнее название Concreative 1450i)

MasterFlow 932 AN с АРМАТУРНЫМИ СТЕРЖНЯМИ

УСТАНОВОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Диаметр арматурного стержня	10	12	16	20	25	32
Диаметр просверленного отверстия	14	16	20	25	32	40

РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ

Диаметр арматурного стержня	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} [мм]	90	110	125	170	250	300
бетон без трещин температурный диапазон (-40 °C / +40 °C)						
растяжение C20/25 $N_{Rd,p}$ [кН]	18,85	23,70	38,90	66,12	121,55	186,70
C50/60 $N_{Rd,p}$ [кН]	21,49	27,01	44,34	75,38	138,57	212,84
сдвиг C20/25 $N_{Rd,s}$ [кН]	9,33	14,67	20,67	57,33	90,00	147,33
бетон с трещинами температурный диапазон (-40 °C / +40 °C)						
растяжение C20/25 $N_{Rd,p}$ [кН]	14,14	17,77	20,94	35,60	46,75	71,81
C50/60 $N_{Rd,p}$ [кН]	15,41	19,37	22,83	38,81	50,96	78,27
сдвиг C20/25 $N_{Rd,s}$ [кН]	9,33	14,67	20,67	57,33	90,00	147,33

$N_{Rd,p}$ – расчетное сопротивление разрушению в результате выдергивания из бетона

$N_{Rd,s}$ – расчетное сопротивление разрушению по стали

Предел текучести $f_{yk} = 500 \text{ Н/мм}^2$

РЕКОМЕНДОВАННОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ

Диаметр арматурного стержня	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} [мм]	90	110	125	170	250	300
бетон без трещин температурный диапазон (-40 °C / +40 °C)						
растяжение C20/25 $N_{Rec,p}$ [кН]	13,46	16,93	27,78	47,23	86,82	133,36
C50/60 $N_{Rec,p}$ [кН]	15,35	19,30	31,67	53,84	98,98	152,03
сдвиг C20/25 $N_{Rec,s}$ [кН]	6,67	10,48	14,76	40,95	64,29	105,24
бетон с трещинами температурный диапазон (-40 °C / +40 °C)						
растяжение C20/25 $N_{Rec,p}$ [кН]	10,10	12,69	14,96	25,43	33,39	51,29
C50/60 $N_{Rec,p}$ [кН]	11,01	13,84	16,31	27,72	36,40	55,91
сдвиг C20/25 $N_{Rec,s}$ [кН]	6,67	10,48	14,76	40,95	64,29	105,24

$N_{Rec,p}$ – рекомендованное сопротивление разрушению в результате выдергивания из бетона

$N_{Rec,s}$ – рекомендованное сопротивление разрушению по стали

Предел текучести $f_{yk} = 500 \text{ Н/мм}^2$

Частный коэффициент безопасности $\gamma 1,4$

Для получения информации о значениях сопротивления в более высоких температурах, свяжитесь с технической службой BASF.



We create chemistry

MasterFlow® 932 AN **(Пржнее название Concreative 1450i)**

ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ

Карtridge следует хранить в оригинальной упаковке, указанной стороной вверх и в прохладных, сухих условиях (от +10 °C до +25 °C), вдали от прямых солнечных лучей. При правильном хранении срок годности составляет 12 месяцев с даты изготовления.

ПРИМЕЧАНИЕ

Обслуживание на местах, если предусмотрено, не включает ответственность за контроль. Для получения дополнительной информации свяжитесь с местным представителем BASF.

Компания BASF оставляет за собой право на выяснение истинных причин любых сложностей при работе с материалом посредством принятых методов испытания.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Технические данные, представленные в данной публикации, основаны на имеющихся у нас научных и практических знаниях. Компания **БАСФ Центральная Азия** отвечает только за качество продукта. Компания не несет ответственности за результаты, которые могут произойти вследствие использования продукта не по назначению и/или в случае нарушения инструкций относительно места и способа применения. Эта техническая форма действительна до выпуска новой версии и заменяет собой все предыдущие (01/2016).