

# MasterSeal® M 811

Двухкомпонентное, пигментированное, быстротвердеющее, наносимое машинным способом гидроизоляционное покрытие на гибридной основе полиуретан-полиимочевина.

## ОПИСАНИЕ

**MasterSeal® M 811** является не содержащим растворителей, двухкомпонентным покрытием, наносимым с использованием специального оборудования для набрызга двухкомпонентных составов (Соотношение перемешивания в объеме: 100:100).

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**MasterSeal® M 811** предназначено для изготовления гидроизоляционного покрытия на паркингах, высотных зданиях и подземных сооружениях. При использовании соответствующего праймера может наноситься на большинство оснований, включая бетон, гальванизированную сталь, алюминий, поливинилхлорид, стеклопластик и др.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокая скорость отверждения покрытия
- быстрое и легкое нанесение материала даже на сложные поверхности: вертикальные стены, сложные детали
- формирование монолитного слоя – отсутствие складок, швов или сварки
- высокая паропроницаемость - низкий риск образования вздутий
- превосходные механические свойства
- превосходная способность перекрытия трещин
- стойкость к прокалыванию
- стойкость к постоянному воздействию воды
- материал покрытия не размягчается при повышенных температурах
- устойчив к действию высоких температур
- эластично при низких температурах; температура стеклования приблизительно – 45° C
- не содержит растворителей

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка основания и использование соответствующего праймера являются вопросами первостепенной важности.

Все виды основания должны быть прочными, сухими и очищенными от непрочных остатков основания или старого покрытия, масел,

смазок и других веществ, которые могут влиять на адгезию покрытия к основанию.

### Бетонная поверхность

Бетон и другие цементсодержащие основания должны иметь минимальную прочность на отрыв не менее 1,5 МПа. Цементное молочко должно быть удалено механически. Предпочтительным является метод с использованием дробеструйной установки. Удаление масел и других веществ, которые могут влиять на адгезию покрытия, должно производиться до нанесения праймера.

### Асфальт (только внутри помещения)

При нанесении на кровли асфальтовая поверхность должна быть очищена с использованием водоструйной установки высокого давления. При механизированном нанесении прочностные характеристики асфальтового покрытия должны соответствовать предполагаемому использованию и не менее 60% поверхности наполнителя должно быть обнажено. Возможные пузыри в покрытии должны быть прогреты, отремонтированы и покрыты специальной пленкой.

### Рубероид, битумные материалы

**MasterSeal® M 811** может быть нанесен на битумные материалы только если нет требований к огнезащите. Для большей информации, пожалуйста обратитесь к представителю.

### Клееная фанера

Все соединения должны быть промыты и закрыты пленкой. Все приспособления (фиттинги) должны быть промыты или углублены ниже поверхности основания.

### Железные/стальные покрытия

Основания должны быть очищены дробеструйной обработкой до нанесения праймера.

**Температура основания должна быть выше точки росы не менее, чем на три градуса.**

# MasterSeal® M 811

## Праймеры

Используйте нижеуказанные данные для выбора соответствующего праймера.

Основание	Праймер
Рубероид, битумное покрытие	MasterSeal® P 698
Бетон	MasterTop® P 677 или MasterTop® P 604
Асфальт	MasterTop® P 660 MasterTop® BC 375 N
Клееная фанера	MasterTop® P 660 или MasterSeal® P 691
Поливинилхлорид	MasterSeal® P 691
Стеклопластик (GRP)	MasterSeal® P 691
Железо/сталь (не нержавеющая)	MasterSeal® P 681
Металлические покрытия, не содержащие железо (например, алюминий, цинк)	MasterSeal® P 684
Старая гидроизоляционная мембрана MasterSeal	MasterSeal® P 691

При особых условиях могут использоваться другие праймеры. Проконсультируйтесь у специалистов.

## МЕТОД НАНЕСЕНИЯ

**MasterSeal® M 811** может наноситься только с применением специального оборудования для набрызга двухкомпонентных составов. Выбор типа установки зависит от условий и объема предстоящих работ. Для дополнительной информации обратитесь в «БАСФ Центральная Азия».

**MasterSeal® M 811** можно наносить только на тщательно подготовленное основание.

Вследствие высокой скорости реакции рекомендуется быстро нанести покрытие толщиной от 1 до 6 мм.

**MasterSeal® M 811** состоит из компонента А серого цвета и компонента В безцветный. В результате смешанный продукт имеет однородный серый цвет, позволяющий при набрызге визуальнo контролировать качество смешивания, поскольку ошибки при настройке оборудования становятся немедленно

очевидными. Это позволяет избежать потери времени и материала.

Прилегающие поверхности должны быть закрыты от нанесения, например, полиэтиленовой пленкой или бумагой. Для защиты от брызг материала, уносимых ветром, рекомендуется установка защитных барьеров.

**MasterSeal® M 811** необходимо наносить при

рекомендованных температурных и влажностных условиях. Температура основания должна быть на три градуса выше точки росы.

## РАСХОД

**MasterSeal® M 811** обычно наносится в количестве 2,0 - 2,5 кг/м<sup>2</sup>. Это соответствует толщине образующегося покрытия 2,0-2,5 мм. При нанесении на стыки, например поверхности стыковых стен, выступы и другие детали, требуется более высокий расход от 4 кг/м<sup>2</sup> и выше.

## Интервалы повторного нанесения

Следующий слой	Мин. часов			Макс. часов		
	температура			температура		
	°C			°C		
	10	20	30	10	20	30
MasterSeal M 811	Сразу же			8*	4*	2*
MasterSeal P 691	4	4	2	14 суток **		
Слой износа	4	3	2	36*	24*	16*
Финишный слой	4	3	2	24*	16*	12*

\*Если интервал нанесения последующего слоя превышен или пойдет дождь или влага образуется на поверхности MasterSeal M 811, дайте поверхности высохнуть после чего нанесите праймер MasterSeal P 691 в соответствии с инструкцией от производителя.

\*\*Если интервал нанесения последующего слоя превышен на 14 суток, MasterSeal M 811 необходимо придать легкую шероховатость, удалить пыль при помощи промышленного пылесоса и прочистить поверхность растворителем, после чего нанести праймер MasterSeal P 691 в соответствии с инструкцией от производителя.

## ФИНИШНЫЙ СЛОЙ

**MasterSeal® M 811** не обладает необходимой устойчивостью к действию ультрафиолетового излучения и погодных факторов без нанесения защитного поверхностного слоя. Предлагается

# MasterSeal® M 811

набор покрытий, включая MasterSeal® TC 259 для нормальных условий и MasterSeal® TC 258, который может быть посыпан сухим кварцевым песком для получения трудноизнашивающейся нескользкой поверхности. Другие покрытия могут быть более подходящими для специальных условий нанесения и эксплуатации гидроизоляционной мембраны, проконсультируйтесь у представителей.

## ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

Для очистки инструментов и узлов оборудования используйте очиститель Cleaner 40 или нефтя-растворитель.

## УПАКОВКА

Компонент А 200 л бочках по 210 кг.  
Компонент В 200 л бочках по 220 кг.

## ЦВЕТ

MasterSeal® M 811 имеет следующие цвета компонентов:  
Компонент А – серый, компонент В – безцветный

## ХРАНЕНИЕ

Хранить в оригинальной упаковке в сухих условиях при температуре 15-25°C. Не подвергать воздействию прямого солнечного света. Максимальное время хранения в данных условиях указано на упаковке «Best before...» («Годен до ...»).

## ПРИМЕЧАНИЕ

Продукция сертифицирована, соответствует требованиям качества, окружающей среды и охраны здоровья и безопасности стандартов ИСО 9001 и BASF ESHQ рекомендации.

Условия производства работ и особенности применения нашей продукции в каждом случае различны. В технических описаниях мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Эти указания соответствуют нашему сегодняшнему уровню осведомленности и опыту.

Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала.

Для получения дополнительной информации следует обращаться к специалистам ТОО «БАСФ Центральная Азия»

# MasterSeal® M 811

Технические характеристики*			
Параметры	Стандарт	Данные	Количество
Химическая основа	-	Гибрид полиуретана - полимочевина	-
Соотношение перемешивания	A : B	100 : 100 100 : 106	по объему по весу
Плотность (при 23°C)	Компонент А	1,06	г/см <sup>3</sup>
	Компонент В	-	1,08 г/см <sup>3</sup>
Вязкость (при 23°C)	Компонент А	1725	mPas
	Компонент В	-	1800 mPas
Время реакции (машинное нанесение)	-	15 - 20	секунд
Полное отверждение при 23°C	-	2	суток
Рабочая температура	Компонент А	70 - 75	°C
	Компонент В	70 - 75	°C
Рабочее давление	Компонент А	130 - 180	бар
	Компонент В	130 - 180	бар
Температура основания и окружающей среды	-	мин. 5	°C
		макс. 35	°C
Допустимая влажность воздуха	-	макс. 85	%

## Технические характеристики после отверждения

Параметры	Стандарт	Данные	Количество
Твердость по методу Shore A	-	88	-
Предел прочности при разрыве	DIN 53504	16	Н/мм <sup>2</sup>
Удлинение при разрыве	DIN 53504	485	%
Прочность при прокалывании	DIN 53504	34	Н/м



We create chemistry

## MasterSeal<sup>®</sup> M 811

Скорость проникновения паров воды (1,5 мм, 25°C / 75% влажность)		19	гр/(м <sup>2</sup> .сутки)
--	--	----	----------------------------

\*Приведенные выше цифры предназначены только в качестве руководства и не должны использоваться в качестве основы для спецификации.

Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. За дополнительной информацией обращайтесь к местному представителю.

ТОО «БАСФ Центральная Азия»

Казахстан, г.Алматы, пр.Райымбека 211 А

Тел: +7 727 2790013 факс: +7 727 2333282

[www.basf-cc.kz](http://www.basf-cc.kz)

© = Зарегистрированная торговая марка BASF-Group во многих странах мира.